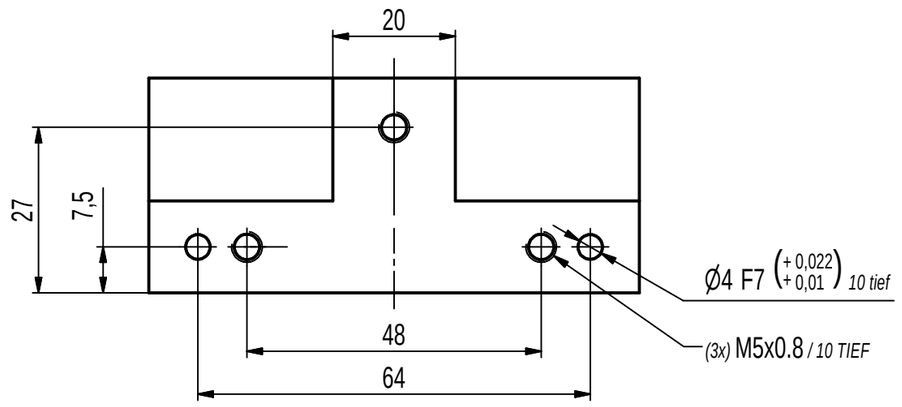
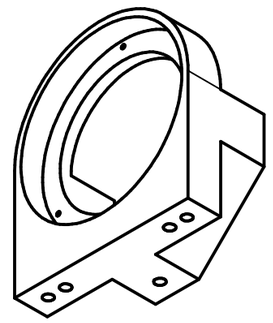
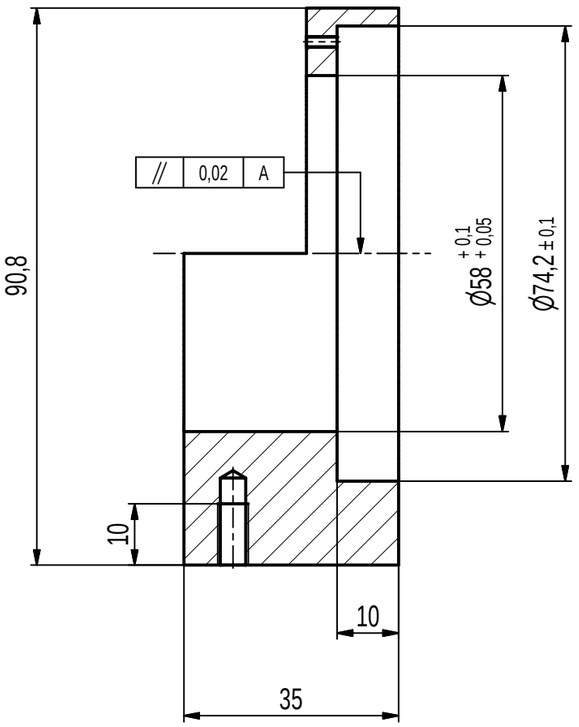
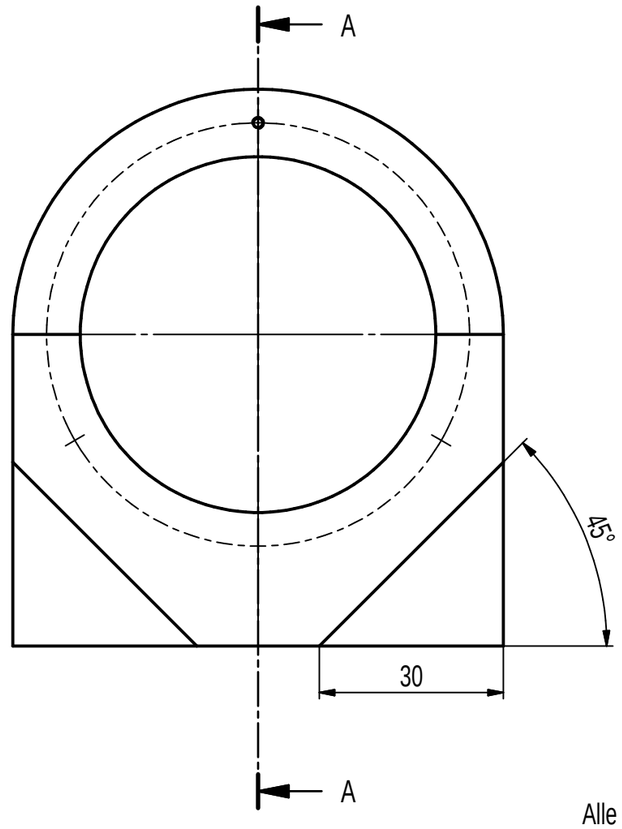
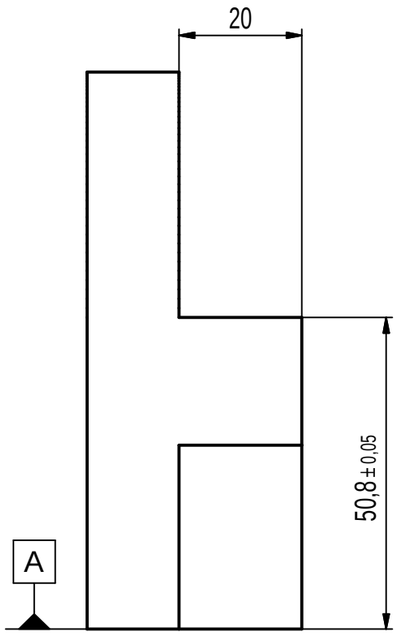


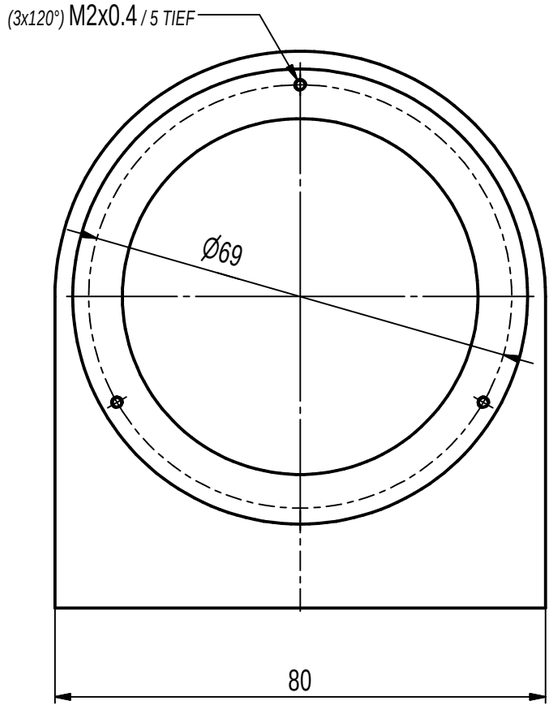


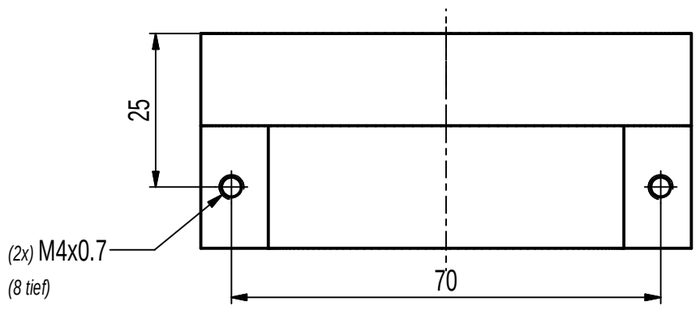
A-A (1 : 1)











Alle Gewinde <M3 nach dem Eloxieren schneiden.

ME-UG-014222	3.3547 AlMg4,5Mn	eloxiert schwarz	Aufnahme				A
Zeichnungs-Nr. Dokument-Nr.	Material	Oberfläche	Benennung2	Hersteller	Hersteller Artikel-Nr.	Bemerkung	Ers.-Kenner

Maurer Electronics GmbH

Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 .				Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A	Werkstückkanten DIN ISO 13715
bis 6	±	über 120 bis 400	±		
über 6 bis 30	±	über 400 bis 1000	±	Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H	+0.1 / -0.1
über 30 bis 120	±	über 1000 bis 2000	±	Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302	

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden. Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

	Datum	Name
Modell	20.10.2015	Kirschbauer
Zeichnung	22.11.2015	Benning
Gepr.	23.11.2015	Benning

Objektivaufnahme

Objektivaufnahme

Ersatz für: Ersetzt durch:

Format A3

Maßstab: 1 : 1

Konstruktionsartikel	Dokument-Nr.	Rev.	Blatt
ME-ART-05-04658	ME-UG-014222	01	1

SAP Materialnr.: Bauteile fettfrei !

3D-Bauteil-Nr.: ME-UG-013926

Nr.	Änderung	Datum	Name
01	ERSTFREIGABE	09.03.2018	Langgaßner
00	ERSTFREIGABE		

Änderungsliste